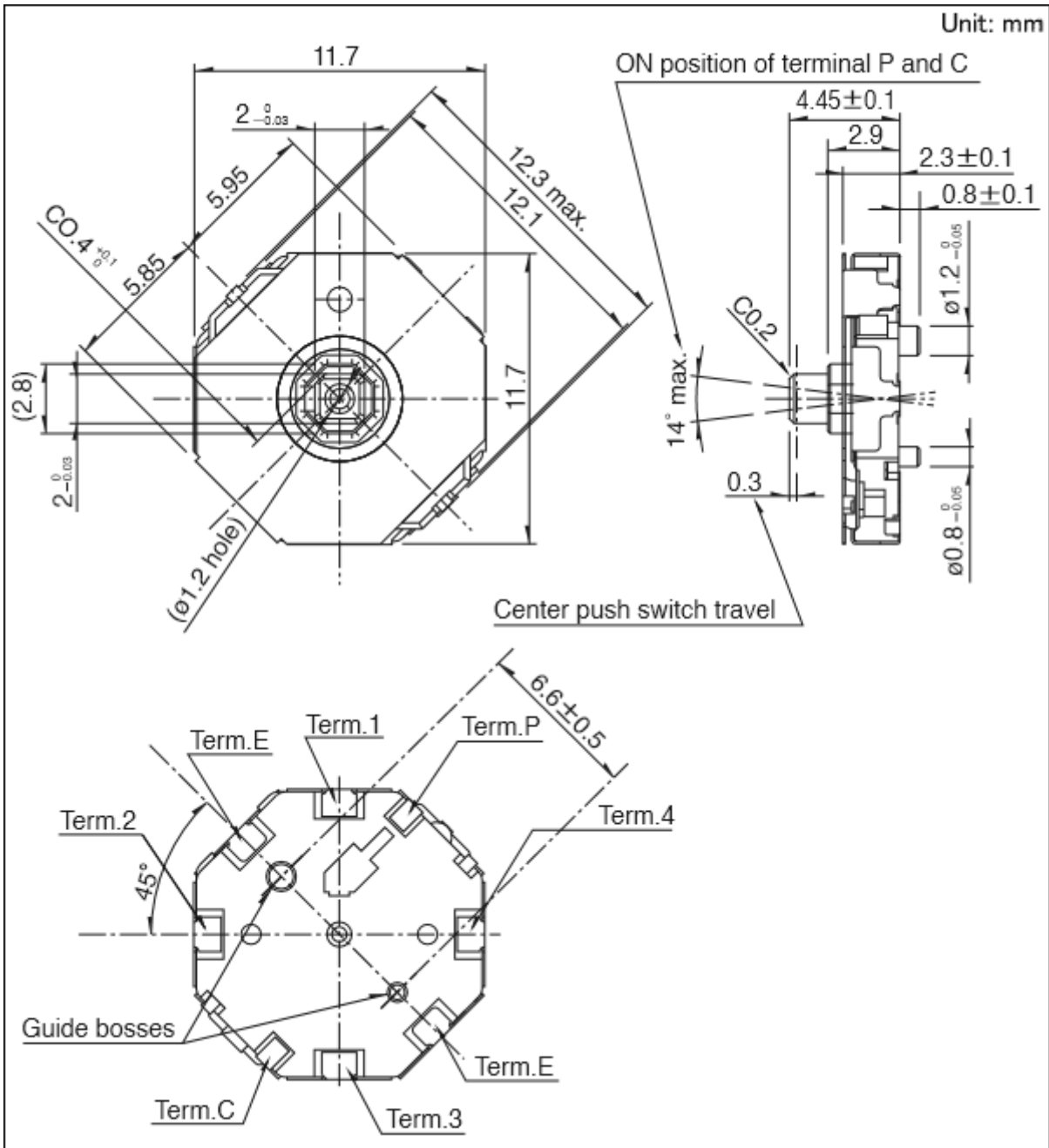




8方向棒式开关(附带中央按钮功能) RKJXS系列

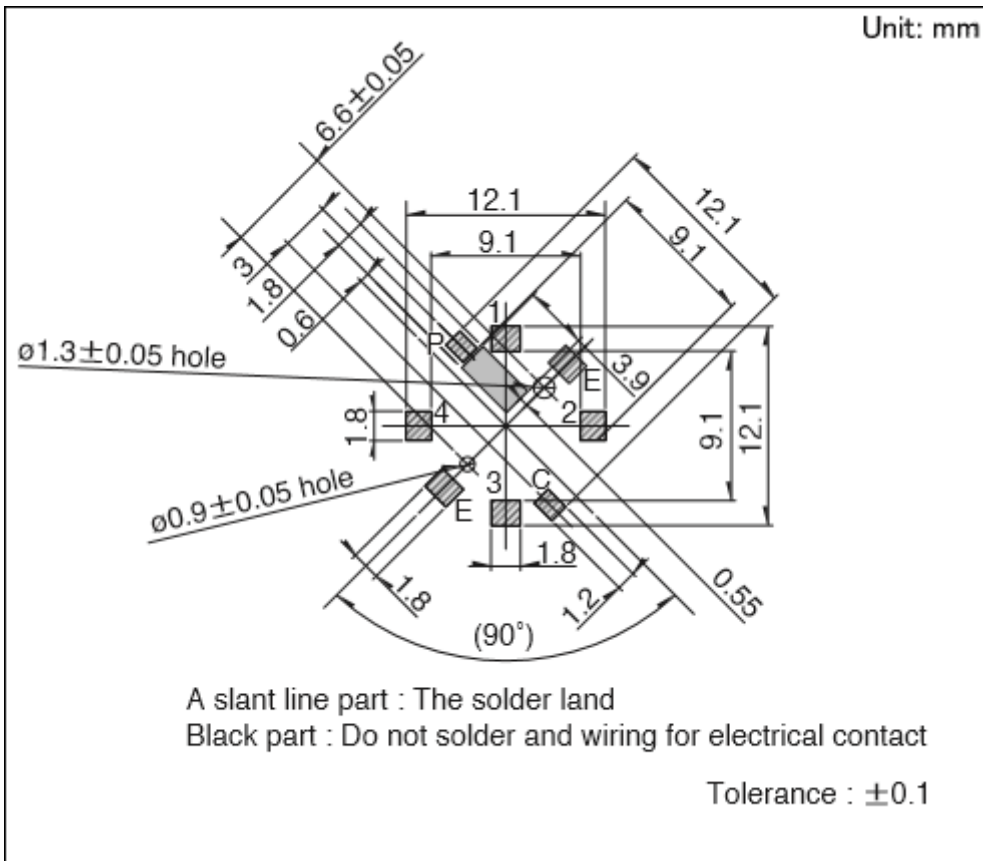
操作轴数	1轴		
轴材质	树脂		
Switch ON 角度	各方向 7° max.		
行程 (中心按动)	0.3±0.2mm		
使用温度范围	-20℃ to +70℃		
最大额定(电阻负荷)	10mA 5V DC		
电性能	输出电压	1mA 5V DC (电阻负载)时1V以下	
	方向分辨率	8方向	
	绝缘电阻	50MΩ min. 50V DC	
	耐电压	50V AC for 1 minute or 60V AC for 2s	
机械性能	方向动作力	0.8±0.5N	
	按动作力	2.5±1.5N	
	操作部强度	推拉方向	30N (Push), 10N (Pull)
动作方向		20N	
耐久性能	操作寿命	方向	各方向 500,000 cycles
		中心按动	500,000 cycles
耐环境性能	耐寒性能	-40±2℃ for 96h	
	耐热性能	85±2℃ for 96h	
	耐湿性能	60±2℃, 90 to 95%RH for 96h	
最小订货单位(pcs.)	日本	3,800	

外形图



自插入侧看

焊接处尺寸图



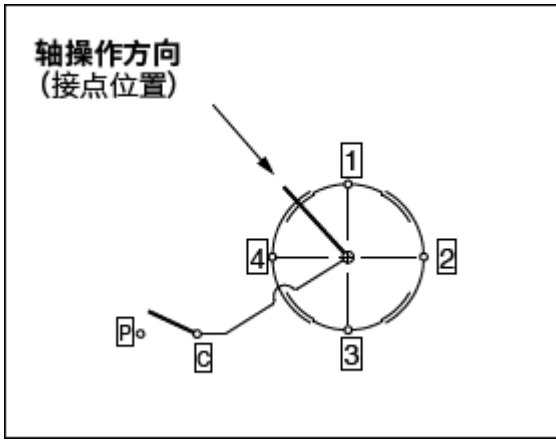
开关的操纵杆位置与输出信号一览表

端子	1	2	3	4	C	P	E
a	△	△	●	△	●	●	○
b	△	△	●	●	●	●	○
c	△	△	△	●	●	●	○
d	●	△	△	●	●	●	○
e	●	△	△	△	●	●	○
f	●	●	△	△	●	●	○
g	△	●	△	△	●	●	○
h	△	●	●	△	●	●	○
Center Push	△	△	△	△	●	●	○
Free	○	○	○	○	○	△	○

●: ON
 △: OFF
 ●: 不写明
 ※ Term. E: 接地端子

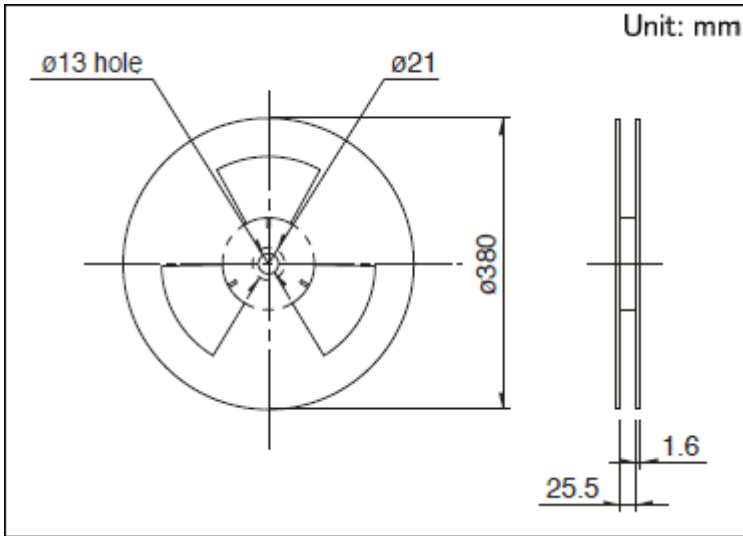
轴操作方向

电路图



包装规格

载带



梱包数(pcs.)	1卷	950
	1箱/日本	3,800
	1箱/出口包装	3,800

载带宽度(mm) 24

出口包装箱尺寸(mm) 405×405×162

焊接条件

回流方式的参考举例

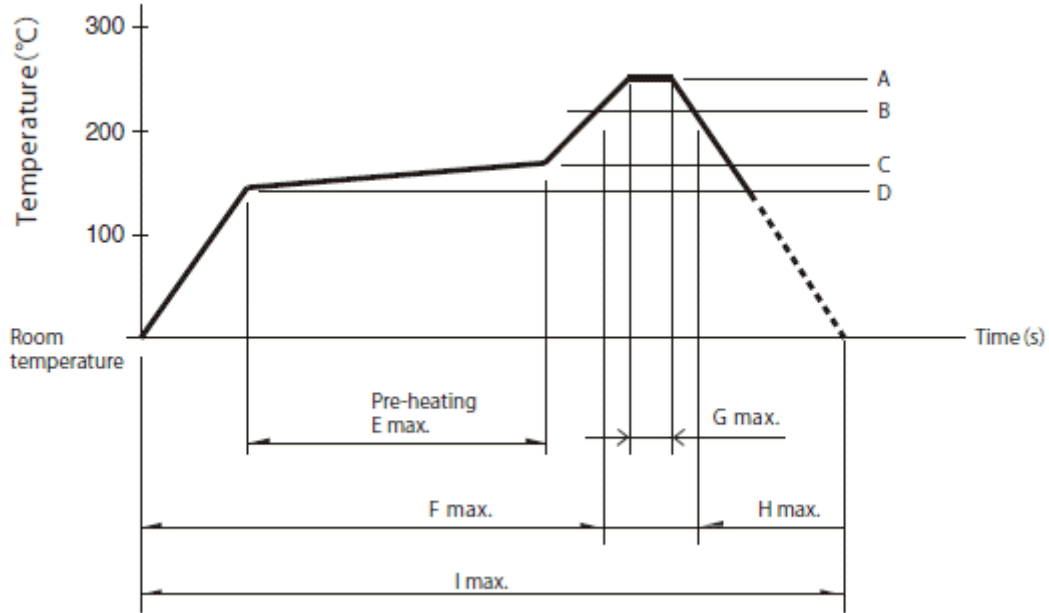
1. 加热方式

远红外线加热的上下加热方式。

2. 温度测量方式用

φ0.1~φ0.2的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。

3. 温度分布



A	B	C	D	E	F	G	H	I	回流焊次数
260°C	230°C	150°C	150°C	2 min.	-	10s	40s	4 min.	1 time

- (1) 上述条件，为印刷电路板的零部件贴装面上的温度，根据电路板的材质，大小，厚度等，电路板温度和开关表面温度会有很大的不同，关于开关表面温度，也请在上述条件内使用。
- (2) 根据回流槽的种类，条件稍有不同，请事先充分进行确认之后使用。

手工焊接方式的参考举例

烙铁头温度	350±10°C
焊接时间	3(+1, -0)s max.
焊接次数	2 time max.

表示本系列共通的注释。

- 1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
- 2. 关于载带品的试制数量，请以最小订货单位（1卷，1箱）的N倍订货。